

# Technická podpora - Lineární sběrače proudu

## *Vizuální rozpoznání problému*

Přestože většina sběrných systémů pracuje bez problémů při běžných požadavcích na údržbu, pokud se provádějí nové zkoušky nebo při zavedení nového systému, zaslouží si zvláštní pozornost. Morganite má zkušené techniky, kteří vám pomohou se vyvarovat případných problémů s výkonem. Rozpoznání určitých příznaků nebo závad je především otázkou zkušeností a zkušení technici Morganite jsou vám k dispozici, aby vám kdykoliv poradili nebo poskytli pomoc.

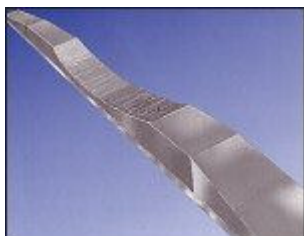
Prvním krokem je prozkoumání příznaků, když se objeví na uhlíku a nosném plechu nebo držácích. Potom je důležité zvážit zkušenosti z minulosti a četnost, s jakou k tomu dochází.

Poškozené části jsou často výsledkem jiné závady v systému a samy o sobě nejsou závadou. Proto je důležité při zkoumání zaznamenat veškeré známky závad a nesoustředit se pouze na poškozené části.



### ***Rýhování***

Malá střední část uhlíku opotřebovaná na obou stranách. Způsobeno špatným nastavením článkového izolátoru, což má za následek velké jiskření v tomto místě. Je též možné, že elektrický oblouk poškodí nosný plech. Je pravděpodobné, že uvidíte jiskření v provozu.



### ***Opotřebení ve střední části uhlíkové lišty***

Špatné výkyvy vedení způsobí, že se vedení dotýká pouze střední části lišty. Někdy je možné problém zmírnit přidáním další lišty, aby se zvýšila střední styčná plocha



### ***Nadměrný provoz na kabelových koncokách a rozích***

Vedení, které naráží do koncových rohů, způsobuje jiskření a poškození vedení. Pokud je to možné, zvětšete šířku uhlíku na smykadle.



#### ***Porušené hrany***

Špatný stav vedení má za následek velké jiskření. Kontakt je ovlivněn proudovým zatížením; přitlakem; počasím; rychlostí; stavem vedení a pantografu.



#### ***Mechanické poškození***

Ulamování hran uhlíku může následně vést k rozbití. Je to ovlivněno způsobem připevnění a lze na základě toho určit, co je přijatelné v praxi.



#### ***Sbírání mědi na uhlíkovém povrchu***

Další možný následek špatného kontaktu – viz Porušené hrany



#### ***Porušení nosného plechu***

Špatný kontakt mezi uhlíky a nosným plechem vede k horkým místům. Teploty zde mohou být tak vysoké, že plech spálí nebo i roztaví



#### ***Povrch s dobrým kontaktem***

Stav povrchu se bude lišit na základě provozních podmínek, ale bude zde vidět jistý stupeň lesku s minimálním mechanickým poškozením.