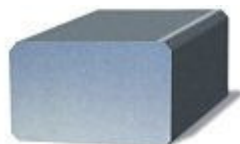


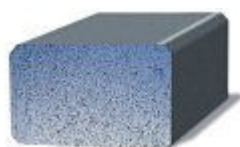
# Servicio Técnico– Máquinas Rotatorias

*Aspecto de la superficie de las escobillas*



## **SUPERFICIE DE PULIDO SUAVE**

Esto indica un buen rendimiento. Sin embargo, si el pulido es de tipo espejo (vitrificado), la causa puede deberse a una vibración de alta frecuencia debida a baja corriente. Comprobar las caras laterales de la escobilla para ver si hay señales de vibración.



## **SUPERFICIE TEXTURADA ABIERTA**

Esto, de nuevo, indica que el rendimiento de la escobilla es satisfactorio. El aspecto real dependerá del tipo de calidad.



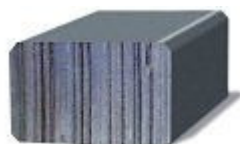
## **SUPERFICIE CON RAYADO FINO**

Otra condición satisfactoria. Las líneas finas indican la presencia de polvo en la atmósfera. Esto puede producirse a causa de la utilización de filtros o por conducir el suministro de aire de la máquina desde otra zona.



## **SUPERFICIE CON ACANALADO FINO**

Esto es un desarrollo posterior del (S3) anterior. Las causas son normalmente contaminación atmosférica o falta de corriente de carga.



## **SUPERFICIE CON FUERTE ACANALADO**

Como el (4) anterior, pero el problema es más grave o se ha permitido que dure más tiempo.



## **SUPERFICIE MARCADA CON SOMBRAS**

Esto puede estar asociado a una conmutación difícil y puede surgir a causa de una posición neutra incorrecta, problemas de interpolos u otras causas de conmutación defectuosa.



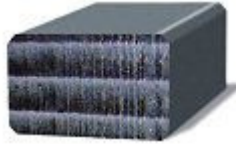
## **BORDES QUEMADOS**

Normalmente se produce en el borde de salida de la escobilla. Causado por conmutación defectuosa y chisporroteos fuertes.



#### **SUPERFICIE CORROÍDA**

Indica un fuerte chisporroteo debajo de la escobilla como resultado de una sobrecarga de corriente o de la inestabilidad de la escobilla.



#### **SUPERFICIE LAMINADA**

Se trata de una condición inusual causada por un fallo de bobinado de la armadura, lo que provoca una conmutación defectuosa.



#### **SUPERFICIE CON DOBLE ASIENTO**

Esto ocurre a causa del basculamiento de la escobilla en una máquina reversible, es decir, la escobilla se asienta por sí misma en ambas direcciones de rotación. Por sí mismo esto no debe causar ninguna preocupación.



#### **PARTÍCULAS DE COBRE**

La recogida de cobre de la superficie del colector puede ser el resultado de problemas de arrastre de cobre o cargas máximas fuertes. Puede causar un posterior desgaste del colector.



#### **BORDES DESPORTILLADOS**

Normalmente ocurre en el borde de entrada de la escobilla. La ruptura puede ser resultado de un perfil defectuoso del colector, de mucha mica y de gran inestabilidad de la escobilla.