

# Servicio Técnico– Corriente Lineal

## Mejora de la Captación de Corriente Lineal con carbón

Para utilizar el diagrama, seleccionar primero el síntoma mostrado por su sistema. Seguir la columna adecuada en el diagrama. Parar en cada línea que contenga un punto. El texto a la izquierda de la línea indica una causa probable y el texto a la derecha una posible solución. Pueden encontrarse detalles adicionales consultando las correspondientes notas numeradas o indicadas con letras en Síntomas de Dificultades Comunes en el Servicio.

SYMPTOMS															
PROBABLE CAUSES		M	L	K	J	H	G	F	E	D	C	B	A	POSSIBLE REMEDY	
<b>A</b>	Burnt carbon surface													• Reduce current loading	<b>1</b>
<b>B</b>	Uneven wear along strip length													• Increase force if possible	<b>2</b>
<b>C</b>	Uneven wear strip to strip													• Check overhead	<b>3</b>
<b>D</b>	Grooving													• Check current path	<b>4</b>
<b>E</b>	Edge chipping													• Check current loading	<b>5</b>
<b>F</b>	Cracked carbons													• Check stagger	<b>6</b>
<b>G</b>	Sparking damage on sheath													• Check mechanism	<b>7</b>
<b>H</b>	Sheath overheating													• Type of suspension	<b>8</b>
<b>J</b>	Short life													• Check setting	<b>9</b>
<b>K</b>	Loose carbons													• Correct angle	<b>10</b>
<b>L</b>	Broken carbons													• Reduce mass	<b>11</b>
<b>M</b>	Missing carbons													• Change to carbon	<b>12</b>
<b>1</b>	Current overload	•		•	•	•	•		•					• Fit all one grade	<b>13</b>
<b>2</b>	Low contact force			•	•	•	•	•						• Check weather pattern	<b>14</b>
<b>3</b>	Poor wire condition			•	•	•	•	•						• Check fitting	<b>15</b>
<b>4</b>	Poor current path			•	•	•								• Increase size carbon section	<b>16</b>
<b>5</b>	Wrong material	•	•		•	•								• Reduce size carbon section	<b>17</b>
<b>6</b>	Poor wire stagger	•		•										• Reduce force if possible	<b>18</b>
<b>7</b>	Pantograph condition	•	•	•	•									• Check panto aerodynamics	<b>19</b>
<b>8</b>	Wire suspension	•	•	•	•	•	•								
<b>9</b>	Sectional insulator setting	•	•	•		•	•	•							
<b>10</b>	Pivot angle				•					•					
<b>11</b>	Head mass	•	•	•	•	•	•	•	•						
<b>12</b>	Mixed materials				•	•				•	•				
<b>13</b>	Mixed running				•	•									
<b>14</b>	Weather conditions	•	•		•	•	•								
<b>15</b>	Badly fitted strips	•	•	•	•	•	•	•		•					
<b>16</b>	Carbon section too small	•	•		•	•									
<b>17</b>	Carbon section too big				•										
<b>18</b>	High contact force	•	•				•	•							
<b>19</b>	Panto speed	•	•		•	•		•	•						