

# Servicio Técnico– Corriente Lineal

## Identificación Visual del Problema

Aunque la mayoría de los sistemas de colector funcionan sin problemas con los requisitos de mantenimiento normales, si se introducen nuevas pruebas o un nuevo sistema puede que sea necesaria alguna atención especial. Morganite tiene ingenieros experimentados para ayudar a evitar los problemas potenciales de rendimiento. El reconocimiento de síntomas o fallos particulares es en gran medida un asunto de experiencia y los experimentados ingenieros de Morganite están disponibles para proporcionar consejo y asistencia.

El primer paso es examinar los síntomas como aparecen en los carbones y sus fundas o portaescobillas. Después debe tenerse en cuenta el rendimiento histórico y la frecuencia del suceso.

Las partes dañadas son a menudo el resultado de un fallo en cualquier parte del sistema y no constituyen un fallo por sí solas. Por tanto, es vital incluir todas las evidencias en cualquier investigación y no concentrarse solamente en las piezas dañadas.



### Ranurado

Una pequeña área central del carbón desgastado en ambas regletas. Causado por aisladores seccionales mal ajustados que provocan muchas chispas en este punto. También es posible un daño de arcos en la funda. Es posible que se vean las chispas en el funcionamiento.



### Desgaste en el área central de la regleta de carbón

Un mal decalaje del cable hace que éste funcione sólo en el área central de la regleta. A veces es posible aliviar el problema montando una regleta adicional para aumentar el área de contacto central.



### Excesiva carrera en los extremos y soportes del cable

La carrera sobre los extremos/soportes provoca chispas y daños en el cable. Si es posible, aumentar la anchura del carbón en la cabeza troncocónica.



### Daños en el borde

Mal contacto del cable que provoca muchas chispas. El contacto está afectado por la carga de corriente, la presión del contacto, el clima, la velocidad, la condición del cable y del pantógrafo.



#### **Daño mecánico**

El desconchamiento de los bordes del carbón puede llevar eventualmente a la ruptura. El método de fijación afecta a este hecho y puede determinar lo que es aceptable en el funcionamiento.



#### **Toma de cobre en la superficie del carbón**

Otro posible resultado de un mal contacto - ver Daño en el borde



#### **Daños en la funda**

Un mal contacto entre los carbones y la funda provoca puntos calientes. La temperaturas aquí pueden ser lo suficientemente altas para quemar o incluso fundir la funda.



#### **Buena superficie de contacto**

La superficie real variará respecto a las condiciones de servicio, pero mostrará un grado de pulido con poco daño mecánico