

Support Technique – Courant Linéaire

Identification visuelle de problème

Bien que la plupart des systèmes de frotteurs de prise de courant opèrent sans problème dans les limites des exigences de maintenance normales, si de nouveaux essais ou un nouveau système sont introduits, ceci peut nécessiter une attention plus particulière. Les ingénieurs de Morganite sont hautement qualifiés pour vous aider et vous permettre d'éviter des problèmes potentiels de performance. Reconnaître les symptômes ou les fautes particulières est principalement un problème d'expérience et les ingénieurs expérimentés de Morganite sont disponibles pour vous conseiller et vous aider.

La première étape est l'examen des symptômes comme ils apparaissent sur les carbones et leurs gaines ou porte-balais. Il faut ensuite prendre en compte la performance historique et la fréquence d'apparence du problème.

Des pièces endommagées sont souvent le résultat d'une panne dans une autre partie du système et ne sont pas en elles-mêmes défectueuses. C'est pourquoi il est essentiel d'inclure toutes les évidences dans toute enquête et ne pas se concentrer uniquement sur les pièces endommagées.



Rainurage

Petite zone centrale de carbone usé sur les deux lames. Provoquée par des isolateurs de section mal réglés causant une production d'étincelles importante à ce point. Dégât d'arc sur la gaine également possible. Une production d'étincelles probablement pendant le service.



Usure sur la partie centrale de la lame de carbone

Mauvais décalage de fil provoquant le passage du fil uniquement sur la zone centrale de la lame. Il est quelque fois possible d'atténuer le problème en montant une lame supplémentaire pour augmenter la zone de contact centrale.



Passage excessif sur extrémités et cornets de câble

Le fil passant sur les cornets d'extrémité provoquant des dégâts sur le fil et des étincelles. Si possible, augmenter la largeur du carbone sur la tête cylindrique à dépouille.



Dégâts sur les bords

Mauvais contact de fil conduisant à une production importante d'étincelles. Le contact est affecté par la charge de courant, la pression du contact, les conditions climatiques, le vent, la condition du fil et du pantographe.



Dégâts mécaniques

Écaillage des bords en carbone pouvant conduire à une cassure. La méthode de fixation affecte ceci et peut déterminer ce qui est acceptable en service.



Piqûres de cuivre sur la surface du carbone

Un autre résultat possible de mauvais contact - voir dégât de bord.



Dégâts sur la gaine

Mauvais contact entre les carbones et la gaine provoquant des points chauds. Les températures ici peuvent être assez élevées pour brûler ou faire fondre la gaine.



Bonne surface de contact

La surface actuelle variera en fonction des conditions de service, mais montrera un degré de poli avec peu de dommage mécanique.