

# Support Technique –Machines Tournantes

---

## *Écartement de balai*

L'écartement de balai autour du collecteur (frotteurs de prise de courant) est important sur tous les moteurs à collecteur qu'ils soient à courant alternatif ou courant continu. Cet écartement devrait être vérifié après toute modification sur le porte-balai.

La méthode normale de vérification est expliquée par la procédure suivante :

Prendre une bande de papier plus longue que la circonférence du collecteur et enrouler cette bande serrée autour du collecteur sous une rangée de porte-balais et en chevauchant. Tracer une ligne au crayon à papier sur la bande à la partie chevauchante – ceci permettra d'indiquer la circonférence exacte du collecteur lorsque la bande est plus tard enlevée de la machine.

Frotter une face plate sur un côté de pointe de crayon de façon à ce que ce plat soit maintenu contre la face de support de la boîte de balai. Ceci permettra d'indiquer le point auquel le bord d'attaque du balai rentre en contact avec le collecteur. Le jeu entre les porte-balais et le collecteur et l'alignement des porte-balais avec les bords de segment du collecteur aura, bien sûr, déjà été vérifié et réglé. En utilisant le crayon comme cela est décrit précédemment, marquer la position du bord d'attaque pour chaque porte-balai autour du collecteur. Enlever la bande de papier du collecteur et mesurer l'espacement entre les repères.

Normalement, ces distances devront être égales avec une tolérance de 1,5 mm impliquant de ce fait, que la précision d'espacement est de  $\pm 0,75$  mm. Si ces distances sont inégales, la cause devra être recherchée et corrigée.

Bien que cette mesure soit communément appelée l'espacement de bras de balais, c'est, bien entendu, l'espacement des balais tout autour de la périphérie du collecteur.