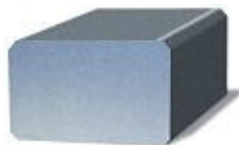


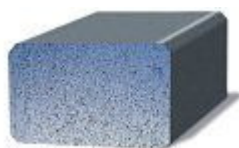
Support Technique –Machines Tournantes

Apparence de la surface de balais



SURFACE POLIE LISSE

Ceci permet d'indiquer une bonne performance. Cependant, si le poli se présente comme un miroir (vitreux), un broutage à haute fréquence dû à un courant faible en est peut-être la cause. Vérifier les faces latérales du balai pour voir si elles présentent des signes de vibration.



SURFACE A GRAINS GROSSIERS

Ceci, à nouveau, indique que la performance du balai est satisfaisante. L'apparence réelle dépendra du type de qualité.



SURFACE A LIGNES FINES

Une autre condition satisfaisante. Des lignes fines indiquent la présence de poussières dans l'atmosphère. Ceci peut être rectifié en utilisant des filtres ou un gainage sur l'alimentation en air de la machine venant d'une autre zone.



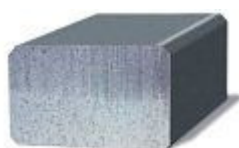
SURFACE LEGEREMENT STRIÉE

Ceci est un développement supplémentaire de l'apparence ci-dessus (S3). Les causes sont normalement une contamination atmosphérique ou un manque de courant de charge.



SURFACE SEVEREMENT STRIÉE

Comme ci-dessus (4), mais le problème est plus sévère ou il s'est développé depuis plus longtemps.



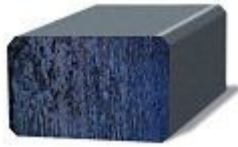
SURFACE A SPECTRE

Ceci peut être associé avec une commutation difficile et peut être dû à une position du neutre incorrecte, un problème de pôles auxiliaires de commutation ou toute autre cause de mauvaise commutation.



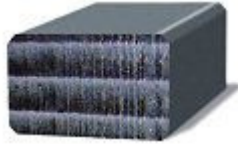
BORDS BRULÉS

Se produit normalement sur le bord de fuite du balai. Est causé par une mauvaise commutation et une formation d'étincelles importante.



SURFACE PIQUÉE

Indique une formation d'étincelles importante sous le balai étant le résultat d'une surcharge de courant ou d'une instabilité de balai.



SURFACE LAMINÉE

C'est une condition inhabituelle causée par une faute d'enroulement d'induit provoquant ainsi une mauvaise commutation.



SURFACE A DOUBLES ASSISES

Ceci se produit comme le résultat d'un basculement de balais sur un moteur réversible, c'est-à-dire les balais se positionnent d'eux-mêmes dans les deux directions de la rotation. Cette cause, en elle-même ne devrait pas poser de problème.



PARTICULES DE CUIVRE

Une reprise de cuivre venant de la surface du collecteur peut conduire à des problèmes de traînées de cuivre ou des points de charge importants. Peut causer une usure supplémentaire du collecteur.



BORDS ÉCAILLÉS

Se produit normalement sur le bord d'attaque (entrée) du balai. La cassure peut survenir à la suite d'un mauvais profil de collecteur, des micras élevés et une importante stabilité du balai.