

Support Technique –Machines Tournantes

Production d'étincelles

CONDITIONS DE COMMUTATION DÉFECTUEUSES, QUI COMPRENNENT CE QUI SUIT :

- Pression incorrecte ou inégale sur les balais
- Espacement inégal entre les balais autour du collecteur
- Alignement incorrect de balais (voir note)
- Assise incorrecte des balais
- Pôles de commutation de force incorrecte
- Faute de machine telle que faible IR
- Réglage du point neutre incorrect
- Surcharge ou survitesse de machine
- Qualité inadéquate de balai
- Entrefers de longueur inégale à cause de l'usure de paliers

FAUTES DANS L'ARMATURE:

- Projection de mica sur le collecteur
- Déséquilibre
- Mauvais raccords dans l'enroulement ou les équilibres
- Collecteurs aplatis ou n'étant pas d'aplomb de toute autre manière
- Lames de collecteur desserrées

PORTE-BALAIS:

- Balais collants dans leurs boîtiers
- Espace entre balais dans le boîtier trop important
- Porte-balais trop loin du collecteur, ou balais trop longs
- Alignement incorrect de porte-balais

DIVERS:

- Balai maintenu contre le collecteur par des flexibles trop courts ou trop rigides
- Mauvaise connexion dans l'ensemble du balai ou sur le système de champ.
- Vibration venant de source externe.
- Broutement de balais

NOTE

Certains des balais sur les broches de porte-balai sont quelque fois réglés, délibérément, en avance par rapport aux autres balais de la même broche. Ceci est appelé le "décalage circonférentiel". Lorsque la machine est livrée avec des balais réglés de cette façon, il ne faut pas toucher aux implantations de balais. De plus amples informations sont disponibles dans la documentation Morgan sur le décalage de balai.